

Bygganvisning till Klimax (ur Nordiska Flygtidningen)

Balsaträet är åter här, och lite varstans börjar nu modellflygfabrikanterna att åter annonsera om gummimotormodeller. Det är emellertid oftast nog ritningar till förkrigstidens tävlingsmodeller, som plockas fram ur gömmorna. För de gamla tävlingsrävarna, som tidigare sysslat medgummimotormodellbygge, bör ju knappast övergången till byggandet av modeller av denna typ erbjuda några svårigheter. Nyrekryteringen har emellertid under de gångna åren varit stor inom modellflygarnas led och många av dem, som nu för första gången tar itu med byggandet av en gummimotormodell, kommer att finna den alltför svår. Resultatet blir därför kanske många gånger mindre lyckat. Vad man särskilt måste tänka på, när man bygger en sådan modell, är att man måste iakttaga mycket större noggrannhet än då det gäller segelmodeller, där man ofta kan få se en skev och slarvigt byggd modell flyga någotsånär skapligt. Vidare måste man tänka på att pressa ner vikten så mycket som möjligt, dock utan att modellens hållfasthet äventyras. Till följd härav samt på grund av materialets större sprödhet måste man undvika att modellerna gå i marken hårt, när man i så fall oftast får se modellen förvandlad till kaffevad.

I detta nummer presenterar vi en lättbyggd och välflygande modell, "Klimax", som vi rekommenderar till alla nybörjare på gummimotormodellbygge.

Kroppen utgöres av en balsastav, 10x10 mm, på vilken man framtill fastlimmar ett stycke plywood. Detta blötes först i vatten och formas enligt ritningen, varefter det får torka och sedan limmas starkt på staven. -Iakttag fiberriktningen på plywooden. - Framtill på nospartiet fastlimmas sedan en ram, till vilken nosblocket skall tillpassas noga så att inget glapp uppstår. Vill man ytterligare stärka nospartiet kan man fodra detta invändigt med en klots av mjuk balsa, i vilken göres ett så stort hål att såväl nosblock som propelleraxel gå fria. Av 1 mm pianotråd böjes sedan propelleraxel, sporrkrok och landningsställ enligt ritningen och fastsättes på sina resp. platser.

Vingen, som har en spännvidd av 50 cm, är av enkel V-formstyp, den bygges direkt på ritningen med spryglar av 1 mm balsa samt en 2x3 mm list till framkant, 2x5 till mittbalk och en 2x7 bakkantslist. Vingspetsar och förstärkningar göres av 2 mm balsa. Sedan man byggt de två vinghalvorna pallas dessa upp 60 mm vid vingspetsarna varefter de förenas genom det lilla mittpartiet.

Stabilisatorn är försedd med spryglar av vanlig symmetrisk profil av 1 mm balsa. Den bygges med 2x3 mm lister till framkant och mittbalk samt en 2x7 mm bakkant. Vingspetsarna samt mittstycket göres av 2 mm balsa.

Fenan uppbygges av samma spryglar som stabilisatorn och samma slags lister m.m. Sedan den blivit klädd limmas den fast vid stabilisatorn.

Propellern skäres till i balsa i enlighet med mallarna. Har Du aldrig tidigare själv skurit till en propeller bör Du emellertid försöka få någon äldre modellflygare, som sysslat med gummimotormodeller, att hjälpa Dig liksom då det gäller frigångsordningen. Skulle du finna att propellern är alltför svår att göra, kan Du använda en färdigskuren propeller av s. k. standardtyp. Den bör vara 25 cm lång. En propeller av sistnämnda typen blir emellertid betydligt tyngre och kanske inte fullt så effektiv.

Gummimotorn bör lämpligen bestå av gummisnodd av dimension 0,85x3,2 mm. Storleken av densamma varierar, beroende dels på gummisorten och dels på vad för slags propeller som användes. 8 eller 10 strängar torde emellertid bli lagom.

Men så än en gång, innan Du börjar bygget: Tänk på attvara omsorgsfull och inte hafsa iväg. Resultatet blir då endast, att Du inte får modellen att flyga och då är arbetet förgäves!

Kontakt

