

Arbetsbeskrivning **X1**
*Tempo II*Kroppen

1. Välj ut 4 st 3x100x1000 balsaflak, vikt 25-35 g/st
2. Skarva flaken vid bakre gummimotorfästet.
3. Skär ut kroppsidorna efter mall, som finnes på ritn.
4. 1,5 mm plywoodförstärkningar vid nos och aktre gummimotorfäste. limmas. OBS! att plywooden ej täcker hela kroppsidan, se mallen. Främre kroppsdelen klädes med tunnt japanpapper på insidan.
5. Kroppsidorna limmas samman.
6. Sidorna hyvlas eller slipas ner, till på ritn. angivna mått.
7. Kroppen lackas 2 ggr, främre delen klädes med vitt siden, varefter hela kroppen klädes med tunnt japanpapper.
8. Kroppen lackas och slipas.
9. Fenan göres av lätt balsa och klädes. OBS! att vänstra sidan är plan.
10. Fenan limmas på kroppen.
11. Baldakin av 3 mm medelhård balsa, förstärkt med 1 mm ply vid vingfästena. Hålen för al-tråd borras.
12. Baldakinen limmas till kroppen efter mått, som finnes på ritn. Lacka! Kolla att baldakinens översida är vinkelrät mot fenans plana sida.
13. Underfenan tillverkas av 3 mm lätt balsa.
14. Hyvla av kroppsidan så att anläggningsytan mot underfenan blir 3 mm bred.
15. Limma fast underfenan och gör uttag för gummiband. Lackas!
16. Kroppens översida skäres nu för stab.plattorna. Röret med pianotråd, för fällning av stabilisatorn insättes om stab.plattorna, limmas. Kolla att plattorna ligger vinkelrätt mot fenans plana sida.
17. För propellerns sidpallning skäres kroppens nos c:a 3 mm på höger sida.

Arbetsbeskrivning X 1Propeller och nosblock

1. Proppellerblocket sågas ut enl. mallen på ritn.
2. Proppellern skäres efter blockets yttre kontur. Innersidan först.
3. Proppellern slipas, lackas och klädes (ev. med siden).
4. Mittpartiet förstärkes med 1 mm ply på sidorna och 2 mm ply på översidan. Undersidan göres av 3 mm dural (ev. hård al.)
Före limningen borraras detta enl. ritn. 1 mm pianotråden bockas.
5. Mittpartiet borraras för prop.axeln.
6. 1 mm pianotråden bockas efter prop.bladen, fästes, lindas med tunn tråd och limmas.
7. Nu sker sista av ballansering av proppellern med hjälp av lack.
8. Nosblocket limmas av plywood, borraras för mässingsbussningen, som insättes och blocket lackas.
9. Proppelleraxelns främre del bockas enl. ritn. 2 mm brickor och fjäder träs på axeln, som sedan stickes in i proppellern.
10. Kullager och nosblock träs på axeln varefter den bakre delen bockas enl. ritn.
11. 1,5 mm pianotråden för stopp av prop. bockas lindas fast med 0,50 koppartråd och lödes.
12. Proppellerbladen kapas vid navet.
13. Nosblocket inpassas i kroppen och proppellern fälles efter sidarna. Stoppskruvens läge inpassas, stoppskruven är en träskruv med kapat huvud.

Vinge

1. 2 st sprygelmallar tillverkas av plywood el. aliminium. I mallarna borraras 2 st hål \varnothing 2 mm.
2. Av medelhårda balsaflik utskäres 36 st 1,5x15x120 bitar, delas i två buntar och nålas ihop. Sprygelmallen lägges över och borra 2 st 2 mm hål genom sprygelpaketen.
3. Mallarna lägges 1 st på varje sida om sprygelpaketet och 2 mm pianotråd träs i hålen.
4. Sprygelpaketen skäres ut och putsas , varefter listurtagen göres.
5. Bakkanten märkes och urtagen göres.
6. Bygges vingen på plant underlag , göres den i 4 delar varefter balkarna lackas samman i

Arbetsbeskrivning X 1forts. Vinge

7. Spetsarna göres av 1 mm balsa. Översidans balkar bör vara ca: 10 mm långa utanför yttre sprygeln. Balken skäres ner 1 mm. Den ger då stöd för balken i vingspetsen. Balsan på undersidan limmas därefter.
8. Förstärkningarna i mittknäcken göres, därefter putsas vingen.
9. Samtliga balsaförstärkningar göres, siden lägges i knäckarna.
10. Spryglarnas undersida, fram och bakkant lackas 2-3 ggr, varefter vingen klädes på sedvanligt vis, vattenspannes samt lackas 2-4 ggr beroende på lackfabr.
11. Efter sista lackningen bör vingen ligga i spänn ca: 1 vecka.

Stabilisatorn

1. 2 st sprygelmallar tillverkas på samma sätt som till vingen. 2 st hål \varnothing 1,5 \varnothing 1,5 borrar i mallarna.
2. Sprygelpaketet göres av lätt balsa.
3. Urtagen i bakkant göres. Fram och bakkant spikas på plant underlag. Spryglarna limmas på plats samt översidans balkar.
4. Stabben lossas från underlaget och undersidans lister limmas.
5. Torsionsnäsan lägges.
6. Stab.spetsarna göres lika som vingens.
7. Förstärkningar samt al.rör limmas, om V-plast eller Araldite finnes bör detta användas till al.rören.
8. Stabben putsas. fram och bakkant lackas 2 ggr.
9. Stabben klädes och vattenspannes.
10. Lackas 2-3 ggr med ca: 30% utspädd zaponlack. Stabben bör ligga i s uppspikad ca: 1 vecka.

Montering

1. Hålen för aktre gummitorffäste borrar. Aluminiumröret \varnothing 6 mm konas i en ända. I baldakinen sättes 1,5 mm duraltråd eller pianotråd. 0,75 mm pianotrådarna i stabbe och kropp limmas på plats och förstärkes med en bit siden.
2. Stabben monteras och kolla att fällningen fungerar samt att vinkeln är riktig. Mått finnes på ritn.
3. I kroppen finnes inget aktre hål för gummitorn. I stället användes laddstake.

Arbetsbeskrivning X 1forts. Montering

4. Gummimotorn fäster i propellern med en \varnothing 19 plastbobbin, och med hjälp av laddstake i aktre fästet.
5. Vingen fästes och modellen balanseras med hjälp av bly i nosen
Tp ligger ca 25 mm från vingens bakkant OBS! Detta är ej kritiskt
kan variera \pm 5 mm. Bästa prestanda erhålles på 23-25 mm.
6. Modellen väges och ev. kompl. av vikt i Tp. Minimivikt 230g (inkl. snodd)

Trimmning

1. Kolla glidet. Ev. trimmning kan göras på baldakinen eller stabbens bakkant. Modellen trimmas för höger motorstig och vänster glid.
2. Dra upp snodden ca: 200 varv (snodden är 14 str 6x1 eller 4,7x1)
När modellen kurvas och glider perfekt dras fullvarv ca: 400 varv
och nu finjusteras motorglidet. Motorstiget skall vara brant
högersväng med snävt kurv i början, nästan rakt på rusvarvet.